

ICS 83.080  
分类号: G33  
备案号: 15130-2005

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2665—2004

---

## 热灌装用聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET) 瓶

Heat-resistant polyethylene terephthalate (PET) bottle

2004-12-14 发布

2005-06-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

请注意本标准的某些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。  
本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会归口。

本标准由珠海中富实业股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人：黄乐夫、卢焕成、黄朝晖、许征、容亦斌、黄少平、余晓辉、练兵、李冬梅。

本标准首次发布。

## 热灌装用聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶

### 1 范围

本标准规定了热灌装用聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶的定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以瓶用聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂为主要原料，经注塑、拉伸、吹塑成型的热灌装用塑料瓶。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB 13113 食品容器及包装材料用聚对苯二甲酸乙二醇酯成型品卫生标准

QB/T 1868—2004 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）碳酸饮料瓶

### 3 定义

下列定义适用于本标准。

#### 3.1

##### 公称容量

热灌装后，饮料冷却到20℃时的容量。

#### 3.2

##### 垂直度

瓶几何中心轴线与底平面的垂直轴线的偏差值。

#### 3.3

##### 耐真空度

瓶抵抗因热灌装后内部负压而引起瓶体变形的能力。

### 4 产品分类

4.1 按瓶颜色分为无色瓶和有色瓶。

4.2 按瓶口结晶情况分为结晶瓶口瓶和非结晶瓶口瓶。

4.3 按瓶形状分为圆瓶和方瓶等。

### 5 要求

#### 5.1 外观

应符合表1规定。